

POLOPROVOZNÍ TESTY ČIŠTĚNÍ ODPADNÍCH VOD

POTRAVINÁŘSKÝ PRŮMYSL

Výrobce mraženého pečiva

Česká republika

Zákazníkem je významný nadnárodní producent mraženého pečiva se specializací na výrobu croissantů, briošek, sladkých i slaných šneků.



POŽADAVKY ZÁKAZNÍKA

Zákazník má historicky vlastní čistírnu odpadních vod, na kterou natékají odpadní vody z výroby mraženého pečiva. Odpadní voda je **extrémně znečištěná tuky a cukry**, čistírna je v důsledku toho **přetěžována a neplní požadované odtokové limity**.

Od zákazníka vzešel požadavek **navrhnout vhodnou technologii**, která vodu předčistí tak, **aby na areálovou čistírnu natékala voda již v kvalitě, která je pro čištění vhodná**.

ŘEŠENÍ

ČIŠTĚNÍ ODPADNÍCH VOD

Po úvodní sérii **laboratorních testů** byla našimi technologiemi pro poloprovozní testování zvolena **nízkoenergetická flotační jednotka MiFlo**.

Dvuměsíční testování v areálu pekárny zahrnovalo simulaci různých provozních stavů a nalezení vhodného typu a množství dávkovaných chemikálií.

Výsledky testů potvrdily, že technologie **byla zvolena správně** a klientovi mohly být prezentovány **konkrétní parametry** pro finální podobu projektové dokumentace. Zároveň jsme poskytli zákazníkovi **cenné informace o budoucích provozních nákladech**.

VÝHODY MIKROBUBLINNÉ FLOTACE

- 1 Nízká spotřeba elektrické energie**
Cca 0,05 kWh/m³ odpadní vody.
- 2 Nízké nároky na prostor**
Zařízení je kompaktní, proto se vejde do stávajících prostor, v případě potřeby lze umístit např. i do kontejneru.
- 3 Dodávka na klíč**
Technologický návrh, laboratorní a poloprovozní testování, projektová dokumentace, realizace a zprovoznění.